

EXHAUST EMISSION CONTROL SYSTEM FOR INTERNAL COMBUSTION ENGINE

Publication number: JP2001050035

Publication date: 2001-02-23

Inventor: IWASAKI EIJI; TANAKA TOSHIAKI

Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

Classification:

- international: *B01D53/86; B01D53/94; F01N3/08; F01N3/24; F01N3/28; B01D53/86; B01D53/94; F01N3/08; F01N3/24; F01N3/28; (IPC1-7): F01N3/08; B01D53/86; B01D53/94; F01N3/24; F01N3/28*

- european:

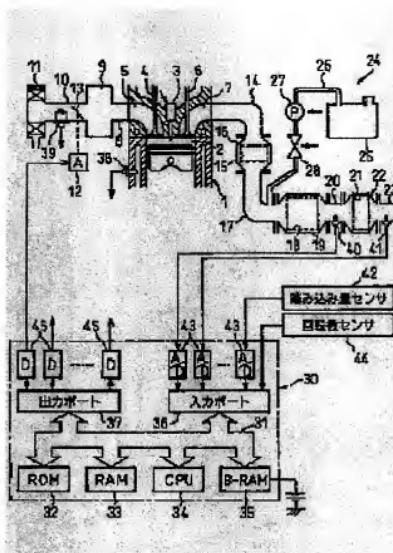
Application number: JP19990219936 19990803

Priority number(s): JP19990219936 19990803

[Report a data error here](#)

Abstract of JP2001050035

PROBLEM TO BE SOLVED: To increase a NOx purification ratio while reducing an amount of ammonia emitted to the atmosphere. **SOLUTION:** A NOx reduction catalyst 18 suitable for reducing NOx in exhaust gas by ammonia in oxygen-excessive condition is disposed in an exhaust passage of an internal combustion engine. An ammonia oxidation catalyst 21 suitable for oxidizing ammonia to nitrogen in oxygen-excessive condition is disposed in the exhaust passage downstream of the NOx reduction catalyst 18. Aqueous urea is supplied from supply means 24 in an exhaust passage 17 upstream of the NOx reduction catalyst 18. A supply quantity of the aqueous urea is controlled such that an equivalence ratio thereof with respect to a flow rate of the NOx flowing in the NOx reduction catalyst 18 is greater than 1.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テマコード(参考)
F 01 N 3/08		F 01 N 3/08	B 3 G 0 9 1
B 01 D 63/86	ZAB	3/24	L 4 D 0 4 8
63/94		3/28	3 0 1 D
F 01 N 3/24		B 01 D 53/36	Z ABE
3/28	3 0 1		1 0 1 B

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 8 頁)

(21)出願番号 特願平11-219936

(71)出願人 000003207

(22)出願日 平成11年8月3日(1999.8.3)

トヨタ自動車株式会社

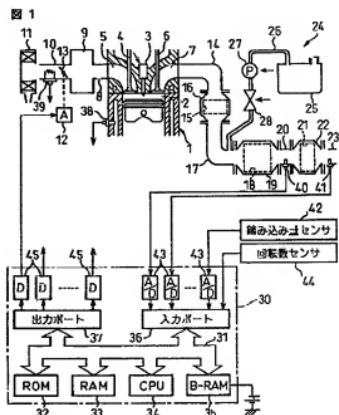
愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72)発明者 岩△崎▼ ▲英▼二
愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内(72)発明者 田中 俊明
愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内(74)代理人 10007517
弁理士 石田 敏 (外2名)

(54)【発明の名称】 内燃機関の排気浄化装置

最終頁に続く

(57)【要約】

【課題】 大気中に排出されるアンモニア量を低減しつつNO_x浄化率を高める。【解決手段】 内燃機関の排気通路内に酸素過剰のもとでアンモニアにより排気ガス中のNO_xを還元するのに適したNO_x還元触媒1を配置し、酸素過剰のもとでアンモニアを窒素に酸化するのに適したアンモニア酸化触媒2をNO_x還元触媒1の下流の排気通路内に配置する。NO_x還元触媒1の上流の排気通路1内に供給装置24から尿素水溶液を供給する。NO_x還元触媒1 8へのNO_x流入量に対する尿素水溶液の供給量の当量比が1よりも大きくなるように尿素水溶液の供給量を制御する。

1...機関本体
14...排気マニホールド
16...NO_x還元触媒
17...尿素水溶液
21...アンモニア酸化触媒
24...供給装置
40...41...温度センサ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 酸素過剰のもとでアンモニアにより排気ガス中のNO_xを還元するのに適したNO_x還元触媒を機関排気通路内に配置し、該NO_x還元触媒にアンモニア発生化合物を含む液体を供給するようにした内燃機関の排気浄化装置において、酸素過剰のもとでアンモニアを尿素に酸化するのに適したアンモニア酸化触媒をNO_x還元触媒内又はNO_x還元触媒下流の排気通路内に配置し、NO_x還元触媒へのNO_x流入量に対する前記アンモニア発生化合物の供給量の当量比が1よりも大きくなるように前記液体の供給量を制御するようにした内燃機関の排気浄化装置。

【請求項2】 前記アンモニア酸化触媒の温度が最適温度範囲内にあるか否かを判断して該アンモニア酸化触媒の温度が最適温度範囲内にあると判断されたときには前記当量比が1よりも大きくなるように、アンモニア酸化触媒の温度が最適温度範囲内にないと判断されたときに前記当量比が1以下になるように前記液体の供給量を制御する請求項1に記載の内燃機関の排気浄化装置。

【請求項3】 前記当量比が1よりも大きくなつて下になるように前記液体の供給量を制御する請求項1に記載の内燃機関の排気浄化装置。

【請求項4】 前記アンモニア発生化合物が尿素であり、アンモニア発生化合物を含む液体が尿素水溶液である請求項1に記載の内燃機関の排気浄化装置。

【請求項5】 前記アンモニア酸化触媒がゼオライトを具備した請求項1に記載の内燃機関の排気浄化装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は内燃機関の排気浄化装置に関する。

【0002】

【従来の技術】酸素過剰のもとでアンモニアにより排気ガス中のNO_xを還元するのに適したNO_x還元触媒を機関排気通路内に配置し、NO_x還元触媒に尿素水溶液を供給し、NO_x還元触媒へのNO_x流入量を求めてNO_x流入量に対する尿素の供給量の当量比が1となるように尿素水溶液の供給量を制御する内燃機関の排気浄化装置が公知である(実開平3-1297112号公報参照)。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】ところが、当量比を正確に1に一致させたとしてもNO_x還元触媒に流入する全てのNO_xを還元できるわけではなく、NO_x還元率を増大させる余地はある。一方、本願発明によれば、当量比を1よりも大きくするとNO_x還元率が増大し、このとき当量比を大きくするにつれてNO_x還元率が増大することが判明している。言い換えると、NO_x還元触媒に流入するNO_x量に対して過剰の尿素水溶液を供給すれば、極めて高いNO_x還元率を得ることができ

る。

【0004】しかしながら、尿素水溶液を過剰に供給するとNO_x還元触媒から多量のアンモニアが排出され、従ってNO_x還元率を増大させるためにはNO_x還元触媒から排出されるアンモニアを処理する必要がある。従って、本発明の目的は大気中に排出されるアンモニア量を低減しつつNO_x浄化率を高めることができる内燃機関の排気浄化装置を提供することにある。

【0005】

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するために1番目の発明によれば、酸素過剰のもとでアンモニアにより排気ガス中のNO_xを還元するのに適したNO_x還元触媒を機関排気通路内に配置し、NO_x還元触媒にアンモニア発生化合物を含む液体を供給するようにした内燃機関の排気浄化装置において、酸素過剰のもとでアンモニアを尿素に酸化するのに適したアンモニア酸化触媒をNO_x還元触媒内又はNO_x還元触媒下流の排気通路内に配置し、NO_x還元触媒へのNO_x流入量に対する前記アンモニア発生化合物の供給量の当量比が1よりも大きくなるように前記液体の供給量を制御するようにした内燃機関の排気浄化装置。

【0006】また2番目の発明によれば1番目の発明において、前記アンモニア酸化触媒の温度が最適温度範囲内にあるか否かを判断してアンモニア酸化触媒の温度が最適温度範囲内にあると判断されたときには前記当量比が1よりも大きくなるように前記液体の供給量を制御している。即ち1番目の発明では、NO_x還元触媒に過剰のアンモニア発生化合物が供給されるのでNO_x還元率が高く維持され、このときNO_x還元触媒から排出される過剰のアンモニアはアンモニア酸化触媒で酸化され、従って大気中に排出されるのが阻止される。

【0006】また2番目の発明によれば1番目の発明において、前記当量比が1よりも大きくなつて下になるように前記液体の供給量を制御している。即ち2番目の発明では、アンモニア酸化触媒の温度が最適温度範囲内にないと判断されたときに前記当量比が1以下になるように前記液体の供給量を制御している。即ち2番目の発明では、アンモニア酸化触媒の温度が最適温度範囲内にあるときに過剰の液体が供給される。

【0007】また3番目の発明によれば1番目の発明において、前記当量比が1よりも大きくなつて下になるように前記液体の供給量を制御している。また4番目の発明によれば1番目の発明において、前記アンモニア発生化合物が尿素であり、アンモニア発生化合物を含む液体が尿素水溶液である。また5番目の発明によれば1番目の発明において、前記アンモニア酸化触媒がゼオライトを具備している。

【0008】

【発明の実施の形態】図1は本発明を圧縮着火式内燃機関に適用した場合を示している。なお、本発明は火花点火式機関にも適用することができる。図1を参照すると、1は機関本体、2は燃焼室、3は燃焼室2内に燃料を直接噴射する電気制御式燃料噴射弁、4は吸気弁、5は吸気ポート、6は排気ポートを夫々示

す。吸気ポート5は対応する吸気接続管8を介してサージタンク9に連結され、サージタンク9は吸気ダクト10を介してエアクリーナ11に連結される。吸気ダクト10内にはステップモータ12により駆動されるスロットル弁13が配置される。

【0009】一方、排気ポート7は排気マニホールド14を介して触媒15を収容したケーシング16の入口部に連結され、ケーシング16の出口部は排気管17を介して触媒18を内蔵したケーシング19に連結される。ケーシング19の出口部は排気管20を介して触媒21を内蔵したケーシング22の入口部に連結され、ケーシング22の出口部は排気管23に連結される。本実施例では触媒15は酸化機能を有する触媒、例えば酸化触媒又は三元触媒からなり、触媒18は酸素過剰のものでアンモニアにより排気ガス中のNO_xを還元するのに適したNO_x還元触媒からなり、触媒21は酸素過剰のものでアンモニアを窒素N₂に酸化するのに適したアンモニア酸化触媒からなる。

【0010】図1に示す実施例では、NO_x還元触媒18としてチタニアを担体とし、この担体上に酸化バナジウムを担持した触媒V₂O₅/TiO₂（以下、「バナジウム・チタニア触媒」という）、又はゼオライトを担体とし、この担体上に銅Cuを担持した触媒Cu/ZSM5（以下、「銅ゼオライト触媒」という）が用いられる。一方、アンモニア酸化触媒21として銅ゼオライト触媒、又はゼオライト担体上に白金Pt及び銅Cuを担持した触媒（以下、白金・銅ゼオライト触媒という）、もしくは銅ゼオライト触媒と白金・銅ゼオライト触媒との組み合わせが用いられる。

【0011】各燃料噴射弁3は燃料リザーバーいわゆるコモンレール（図示しない）を介して電気制御式の吐出量可変な燃料ポンプ（図示しない）に接続される。コモンレールにはコモンレール内の燃料圧を検出するための燃料圧センサ（図示しない）が取付けられており、燃料圧センサの出力信号に基づいてコモンレール内の燃料圧が目標燃料圧となるように燃料ポンプの吐出量が制御される。

【0012】さらに、排気管17には供給装置24が接続されている。この供給装置24はアンモニアを発生するアンモニア発生化合物を含む液体を収容したタンク25と、供給導管26と、供給ポンプ27と、電磁制御式流量制御弁28とを具備する。タンク25内に貯えられているアンモニア発生化合物を含む液体はこれら供給導管26、供給ポンプ27、及び電磁制御式流量制御弁28を介して排気管17内に供給される。

【0013】電子制御ユニット30はデジタルコンピュータからなり、双方向性バス31によって互いに接続されたROM（リードオンリーメモリ）32、RAM（ランダムアクセスメモリ）33、CPU（マイクロプロセッサー）34、常時電源に接続されているB-RAM（バッ

クアップRAM）35、入力ポート36、及び出力ポート37を具備する。機関本体1には機関冷却水温を検出するための水温センサ38が取付けられ、この水温センサ38は機関冷却水温を表す出力電圧を発生する。スロットル弁13上流の吸気ダクト10内には吸入空気質量流量を検出するための吸入空気量センサ39が配置され、この吸入空気量センサ39は吸入空気質量流量を表す出力電圧を発生する。排気管20内には排気管20内を流れる排気ガスの温度を検出するための温度センサ40が配置され、この温度センサ40はこの排気ガス温を表す出力電圧を発生する。この排気ガス温はNO_x還元触媒18の温度を表しており、以下NO_x還元触媒温度TNCと称する。また、排気管23内には排気管23内を流れる排気ガスの温度を検出するための温度センサ41が配置され、この温度センサ41はこの排気ガス温を表す出力電圧を発生する。この排気ガス温はアンモニア酸化触媒21の温度を表しており、以下アンモニア酸化触媒温度TACと称する。また、アクセルペダル（図示しない）の踏み込み量を検出するための踏み込み量センサ42が設けられ、この踏み込み量センサ42は踏み込み量を表す出力電圧を発生する。これらセンサ38、39、40、41、42の出力信号は夫々対応するAD変換器43を介して入力ポート36に入力される。さらに、機関回転数を検出するための回転数センサ44が入力ポート36に接続される。この回転数センサ44は機関回転数を表す出力バルスを発生する。一方、出力ポート37は対応する駆動回路45を介して燃料噴射弁3、ステップモータ12、ポンプ27、及び流量制御弁28に接続される。

【0014】さて、前述したようにNO_x還元触媒18上流の排気管17内にはアンモニア発生化合物を含む液体が供給される。アンモニアを発生しうるアンモニア発生化合物については種々の化合物が存在し、従ってアンモニア発生化合物として種々の化合物を用いることができる。本発明による実施例ではアンモニア発生化合物として尿素（CO(NH₂)₂）を用いており、アンモニア発生化合物を含む液体として尿素水溶液を用いている。従って以下、NO_x還元触媒18上流の排気管17内に尿素水溶液を供給する場合を例にとって本発明を説明する。

【0015】過剰酸素を含んでいる排気ガス中に尿素水溶液を供給すると排気ガス中に含まれるNOはNO_x還元触媒18において尿素CO(NH₂)₂から発生するアンモニアNH₃により還元される（例えば4NH₃+4NO+O₂→4N₂+6H₂O）。この場合のアンモニア発生メカニズムについては必ずしも明らかにされていない。しかしながら、少なくとも次の二つのメカニズムが存在しているものと考えられている。即ち、その一つ目は排気通路内又はNO_x還元触媒18における尿素の熱分解によるものである。また、二つ目は尿素の

形態変化に伴うものである。詳しく説明すると、尿素はほぼ132°Cにおいてピュレットに変化し、ピュレットはほぼ190°Cにおいてシアアル酸に変化し、シアアル酸はほぼ360°Cにおいてシアン酸又はイソシア酸に変化する。このような温度上昇による形態変化の過程で少しずつアンモニアが発生するものと考えられている。【0016】いずれにしてもNO_x還元触媒18において流入するNO_xは尿素から発生するアンモニアNH₃によって還元される。この場合、上述の反応式からわかるようにNO_xとアンモニアとは理論上、等モルで反応する。従って、理論上はNO_x還元触媒18へのNO_x流入量に対する尿素の供給量の当量比が1となるように尿素水溶液の供給量を制御すれば、NO_x還元触媒18に流入する全てのNO_xを窒素N₂まで還元できることになる。

【0017】しかしながら、冒頭で述べたように当量比を正確に1に一致させても実際には、必ずしも全てのNO_xを還元することはできない。一方、図2に示されるように、当量比を1よりも大きくなるとNO_x浄化率E/Fが増大し、このとき当量比を大きくするにつれてNO_x浄化率E/Fが増大する。言い換えると、NO_x還元触媒18へのNO_x流入量に対して過剰の尿素水溶液を供給すれば、極めて高いNO_x浄化率を得ることができる。

【0018】しかしながら、図2に示されるように尿素水溶液を過剰に供給するとNO_x還元触媒18からアンモニアが排出され、このアンモニア排出量Q(NH₃)は当量比を大きくするにつれて増大する。従ってNO_x浄化率を増大させるためにはNO_x還元触媒18から排出されるアンモニアを処理する必要がある。そこで本発明による実施例では、NO_x還元触媒18下流の排気通路内にアンモニア酸化触媒21を設け、このアンモニア酸化触媒21において過剰のアンモニアを酸化除去するようしている。即ち、アンモニア酸化触媒21では酸素過剰であると、まず流入するアンモニアの一部からNOが生成される(4NH₃+5O₂→4NO+6H₂O)。このようにして生成されたNOは次いで残りのアンモニアと反応する(4NH₃+4NO+O₂→4N₂+6H₂O)。このような逐次反応によりアンモニアが完全に除去され、大気中に放出されるのが阻止される。

【0019】従って、本発明による実施例では、アンモニア酸化触媒21をNO_x還元触媒18下流の排気通路内に配置し、NO_x還元触媒18へのNO_x流入量に対する尿素の供給量の当量比が1よりも大きくなるように尿素水溶液の供給量を制御しているということになる。このようにすると、NO_x浄化率を極めて高く維持しつつ大気中にアンモニアが放出されるのを阻止できる。また、当量比の正確な制御が必要ないので尿素水溶液の供給量の制御を簡素化できる。

【0020】この場合、アンモニアの逐次反応を良好に生じせしめるためにはアンモニアをアンモニア酸化触媒21内に保持しておくのが好ましい。一方、ゼオライトは優れたアンモニア保持能力を有している。従って、アンモニア酸化触媒21としてゼオライトを具備した触媒が好ましい。ところが、アンモニア酸化触媒21のアンモニア除去能力にも限界があるので、当量比の上限も定めるべきである。この場合、好ましくは当量比が1よりも大きくかつ5以下となるように尿素水溶液の供給量が制御され、更に好ましくは当量比が2以上かつ5以下となるように尿素水溶液の供給量が制御される。

【0021】しかしながら、アンモニア酸化触媒21のアンモニア除去能力はアンモニア酸化触媒温度TACにも依存する。図3はアンモニアを含みかつNO_xを含まないモデルガスを供給した場合のアンモニア酸化触媒21の浄化率EANを表している。ここで浄化率EANはアンモニア酸化触媒21へのアンモニア流入量と、アンモニア酸化触媒21からのアンモニア流出量及びNO_x流出量とに基づいて算出される。図3に示されるように、アンモニア酸化触媒温度TACが低いときは浄化率EANは低くなっている。これはアンモニア酸化触媒21が活性状態にないためであると考えられる。アンモニア酸化触媒温度TACが高くなると浄化率EANは次第に高くなり、アンモニア酸化触媒温度TACが下限しきい値T_Lよりも高くなると許容最低浄化率Lよりも高くなる。

【0022】さらにアンモニア酸化触媒温度TACが高くなると浄化率EANはほぼ100%に維持される。さらにアンモニア酸化触媒温度TACが高くなると浄化率EANは次第に低下し、アンモニア酸化触媒温度TACが上限しきい値T_Uよりも高くなると許容最低浄化率Lよりも低くなる。これは上述の逐次反応のうち後段のアンモニア酸化反応に比べて前段のNO生成反応が活発になり、その結果多量のNOが排出されるためであると考えられている。

【0023】そこで、浄化率EANが許容最低浄化率Lよりも高くなるアンモニア酸化触媒温度TACの範囲を最適温度範囲と称すると、本発明による実施例では、アンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にあるか否かを判断してアンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にあると判断されたときには当量比が2以上5以下なるように尿素水溶液の供給量を制御し、アンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にないと判断されたときには当量比が1になるように尿素水溶液の供給量を制御している。

【0024】アンモニア酸化触媒21の浄化率EANが高いということは当量比を大きくてもアンモニア酸化触媒21で十分にアンモニアを浄化できることを示している。そこで本発明による実施例では、アンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にあるときにおいて、

アンモニア酸化触媒温度TACが高いときには低いときには比べて当量比が大きくなるように尿素水溶液の供給量を制御している。言い換えると、当量比がアンモニア酸化触媒21の浄化率EANに比例するように尿素水溶液の供給量が制御される。

【0025】次に、図4に示すルーチンを参照して供給装置24からの尿素水溶液の供給量QLの算出方法について詳細に説明する。このルーチンは予め定められた設定時間毎の割り込みによって実行される。図4を参照するとまず、ステップ100では図5のマップから、単位時間当たりのNO_x還元触媒18へのNO_x流入量に対する尿素の当量QEが算出される。単位時間当たりのNO_x流入量は機関負荷を表すNO_x還元触媒温度TNCが高くなるにつれて増大し、吸入空気量G_aが高くなるにつれて増大する。従って、尿素の当量QEもNO_x還元触媒温度TNCが高くなるにつれて増大し、吸入空気量G_aが高くなるにつれて増大する。この尿素の当量QEは予め実験により求められており、NO_x還元触媒温度TNC及び吸入空気量G_aの関数として図5に示されるマップの形で予めROM32内に記憶されている。

【0026】続くステップ101では、アンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲(図3)内にあるか否かが判別される。アンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にないときには次いでステップ102に進み、目標となる当量比を表す増量係数KIが1.0とされる。次いでステップ104に進む。これに対しアンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にあるときには次いでステップ103に進み、図6のマップから増量係数KIが算出される。この場合の増量係数KIは上述したようにかつ図6に示されるように、アンモニア酸化触媒温度TACに依存しつつ浄化率EAN(図3)に比例する。この増量係数KIはアンモニア酸化触媒温度TACの関数として図6に示されるマップの形で予めROM32内に記憶されている。次いでステップ104に進む。ステップ104では当量QEに増量係数KIを乗算することにより尿素の基本供給量QBが算出される(QB=QE·KI)。この基本供給量QBは実際の当量比

$$Q = (QB - SQ \cdot KR) + (QB - SQ \cdot KR) \cdot KS \\ = (QB - SQ \cdot KR) \cdot (1 + KS)$$

次に、積算尿素貯蔵量SQの算出方法について説明する。前回の処理サイクルにおける積算尿素貯蔵量SQ及び単位時間当たりの尿素の供給量QをそれぞれSQOLD、QOLDで表すとすると、前回の処理サイクルから今回の処理サイクルまでにNO_x還元触媒18に貯蔵された尿素量は概略的にはSQOLD+KSで表される。また、前回の処理サイクルから今回の処理サイクルまでにNO_x還元触媒18から放出された尿素量は概略的にはSQOLD·KRで表される。従って、今回の処理サイクルにおける積算尿素貯蔵量SQは次式で表されること

を目標となる当量比にするのに必要な尿素の供給量を表している。

【0027】続くステップ105からステップ109まではNO_x還元触媒18の貯蔵・放出機能のために必要となる尿素の基本供給量QBの補正部分である。即ち、上述のように構成されるNO_x還元触媒18は尿素又はアンモニアの貯蔵・放出機能を有することが判明している。この貯蔵・放出メカニズムについては明らかにされていないが、尿素の形で吸着され、アンモニアの形で脱離するものと考えられている。なお、アンモニアの形で吸着され、或いは尿素の形で放出された後にアンモニアに転換されるという考え方もある。

【0028】このようにNO_x還元触媒18が貯蔵・放出機能を有する場合、尿素を基本供給量QBだけ供給すると、NO_x還元触媒18内に尿素が貯蔵されるときにはNO_x還元触媒18のために必要なアンモニアが不足し、NO_x還元触媒18から尿素がアンモニアの形で放出されるときにはアンモニアが過度に過剰になる。そこで本発明による実施例では、NO_x還元触媒18への尿素貯蔵量及びNO_x還元触媒18からの尿素放出量を推定し、これら尿素貯蔵量及び尿素放出量に基づいて基本供給量QBを補正するようしている。

【0029】さらに詳細に説明する。NO_x還元触媒18内に貯蔵されている全尿素量を積算尿素貯蔵量SQ、積算尿素貯蔵量SQに対する単位時間当たりにNO_x還元触媒18から放出される尿素量の割合を放出係数KR(<1.0)、単位時間当たりの尿素の供給量に対する単位時間当たりにNO_x還元触媒18に貯蔵される尿素量の割合を貯蔵係数KS(<1.0)で表すとすると、単位時間当たりにNO_x還元触媒18から放出される尿素量は概略的にはSQ·KRで表される。即ち、SQ·KRだけ過剰となるので単位時間当たりの尿素の供給量QはQB-SQ·KRとすべきである。この場合、単位時間当たりにNO_x還元触媒18に貯蔵される尿素量は概略的には(QB-SQ·KR)·KSで表され、従つて(QB-SQ·KR)·KSだけ不足する。

【0030】従つて、単位時間当たりに供給すべき尿素量Qは次式で表される。

になる。

【0031】

$SQ = SQOLD + QOLD \cdot KS - SQOLD \cdot KR$
再び図4を参照すると、ステップ105では図7のマップから貯蔵係数KSが算出される。貯蔵係数KSはNO_x還元触媒18の可能な最大の尿素貯蔵量MAXに対する積算尿素貯蔵量SQの比SQ/MAXが大きくなるにつれて小さくなり、NO_x還元触媒温度TNCが高くなるにつれて小さくなる。この貯蔵係数KSは予め実験により求められており、比SQ/MAX及びNO_x還元触

燃温度TNCの関数として図7に示されるマップの形で求めROM32内に記憶されている。

【0032】続くステップ106では図8のマップから放出係数KRが算出される。放出係数KRはNO_x還元触媒温度TNCが高くなるにつれて増大し、吸入空気量G_aが大きくなるにつれて増大する。この放出係数KRは予め実験により求められており、NO_x還元触媒温度TNC及び吸入空気量G_aの関数として図8に示されるマップの形で求めROM32内に記憶されている。

【0033】続くステップ107では積算尿素貯蔵量SQが算出される(SQ=SQOLD+QOLD·KS-SQOLD·KR)。続くステップ108では単位時間当たりの尿素の供給量Qが算出される(Q=(QB-SQ·KR)·(1+KS))。続くステップ109では積算尿素貯蔵量SQ及び単位時間当たりの尿素の供給量QがそれぞれSQOLD、QOLDとして記憶される。

【0034】続くステップ110では単位時間当たりの尿素の供給量Qに濃度補正係数KCを乗算することにより単位時間当たりの尿素水溶液の供給量QLが算出される(QL=Q·KC)。ここで濃度補正係数KCは供給装置24から供給される尿素水溶液の濃度に応じて定められるものである。例えば、尿素水溶液として30重量パーセントの尿素水溶液を用いた場合にはこの濃度補正係数KCの値は(100+30)/30=4.3となる。流量制御弁28は実際の単位時間当たりの尿素水溶液の供給量がQLとなるように制御される。

【0035】本発明による実施例では、このようにNO_x還元触媒18の尿素貯蔵・放出機能を考慮して尿素の供給量を求めている。従って、アンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にあるときに、実際の当量比が1以下になり或いは5よりも大きくなる可能性がある。また、アンモニア酸化触媒温度TACが最適温度範囲内にないときに、実際の当量比が1よりも大きくなる可能性がある。

【0036】上述の実施例では、NO_x還元触媒18とアンモニア酸化触媒21とは別体とし、アンモニア酸化

触媒21をNO_x還元触媒18下流の排気通路内に配置している。しかしながら、NO_x還元触媒18とアンモニア酸化触媒21とを共通の担体上に配置してアンモニア酸化触媒21をNO_x還元触媒18内に配置するようにしてよい。

【0037】また、これまで本発明についてアンモニア発生化合物を含む液体として尿素水溶液を用いた場合を例にとって説明してきた。この場合、前述したようにアンモニア発生化合物として尿素以外のものを用いることができるし、溶剤として水以外のものを用いることができる。更に、アンモニア発生化合物を含む液体と共にアンモニア水或いはアンモニアを含むガスを排気通路内に供給することもできる、この場合、アンモニアを含むガスは固体尿素を用いて生成することができる。

【0038】

【発明の効果】大気中に排出されるアンモニア量を低減しつつNO_x浄化率を高めることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】内燃機関の全体図である。

【図2】NO_x還元触媒のNO_x浄化率EFFと、アンモニア排出量Q(NH₃)を示す線図である。

【図3】アンモニア酸化触媒の浄化率EANを示す線図である。

【図4】単位時間当たりに供給すべき尿素水溶液の量QLの算出ルーチンを示すフローチャートである。

【図5】尿素の当量をQEを示す線図である。

【図6】増量係数KIを示す線図である。

【図7】貯蔵係数KSを示す線図である。

【図8】放出係数KRを示す線図である。

【符号の説明】

1…機関本体

14…排気マニホールド

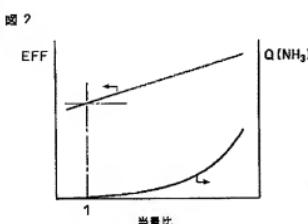
18…NO_x還元触媒

21…アンモニア酸化触媒

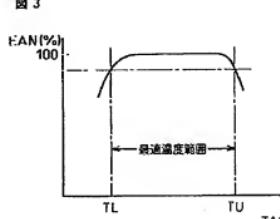
24…供給装置

40, 41…温度センサ

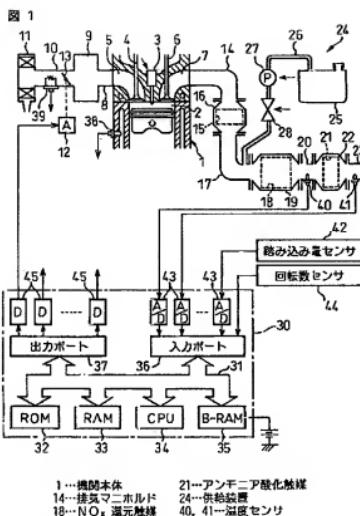
【図2】



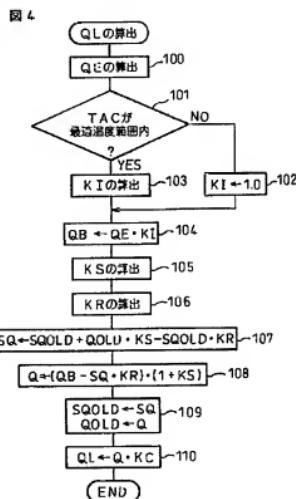
【図3】



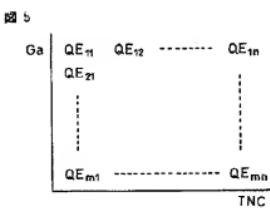
【図1】



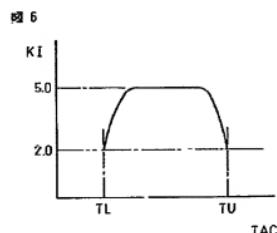
【図4】



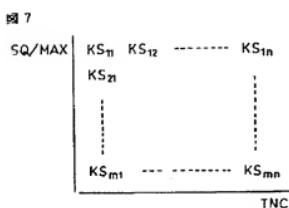
【図5】



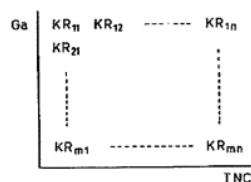
【図6】



【図7】



【図8】



フロントページの続き

Fターム(参考) 3G091 AA02 AA17 AA18 AB02 AB03
AB05 BA04 BA14 BA32 BA39
CA16 CA17 CB02 CB07 CB08
DA01 DA02 DB06 DB10 DB13
EA00 EA01 EA05 EA07 EA16
EA17 EA18 EA31 GA16 GB01W
GB01X GB06W GB09X GB10W
HA08 HA09 HA10 HA12 HA36
HA37 HA42
4D048 AA06 AA08 AB01 AB02 AB07
AC04 BA07X BA11X BA23X
BA30X BA35X BA41X CC47
DA01 DA02 DA06 DA10 DA13